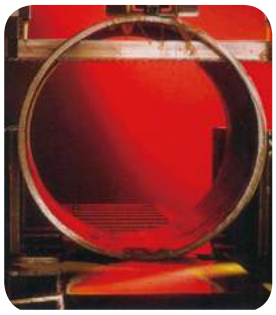
手提式帶鋸

適用於工地的切割。便於切割鐵、非金屬、管子及不規則材料。速度高達每分鐘 350 呎或 250 呎，可快速切割大範圍的材料。齒輪啟動及鏈條傳動。
精準的滾珠軸承導引鋸條，極好的平衡在切割時重心位於鋸條上，使切割結果更為平直、準確。高扭力矩渦輪機械低轉數。前 T 型把手，提供最佳操控。

目錄	型號	說明	能力	重量
6238	6238	120V 帶鋸機含鋸片及工具箱。 兩段變速。	圓形：121mm。 方形：121x121mm。	7.5Kg



鋸條

鋸條種類分有碳鋼、雙金屬及 M42。

切割厚度說明：

1. 10T：7.9~12.7mm。
2. 14T：4.7~7.9mm。
3. 18T：3.9~4.7mm。
4. 24T：3.9mm 或以下。
5. 10/14T：4.7~12.7mm。
6. 14/18T：3.9~7.9mm。

目錄	型號	說明
390500	48-39-0500	10T 雙金屬鋸條。
390510	48-39-0510	14T 雙金屬鋸條。
390520	48-39-0520	18T 雙金屬鋸條。
390530	48-39-0530	24T 雙金屬鋸條。
390560	48-39-0560	14/18T 雙金屬鋸條。
511114042	11114042	10/14T M42 鋸條。
514114042	14114042	14T M42 鋸條。
518114042	18114042	18T M42 鋸條。