

# 手動薄管拉孔器 / 電動薄管擴管及拉孔器組合

## 銅管拉孔器 (手操作式)



能力：3/8~7/8"(10~22mm)。拉孔厚度： $s \leq 1.5\text{mm}$ 。  
此工具是用於在沒有配件時，可自行製作的 T 型分歧出口。頂尖科技，精準鑽孔，無需衝孔，根據 T 型出口深度來做適度鑽孔。特別拉孔器具用於平整滑順。不會導致材料的變形而凹凸缺口。

目錄	型號	說明	重量
151005	Hurrican H	1.3/8~7/8" 分歧頭 (5)。 2. 分歧頭座、鑽頭、衝口鉗、潤滑油和工具盒。	1.3kg

• 另有mm規格供選擇

## 電動擴張及拉孔器組合



能力：3/8~7/8"(10~22mm)。擴張厚度： $s \leq 1.0\text{mm}$ 。  
拉孔厚度： $s \leq 1.5\text{mm}$ 。  
在進行銅管裝置時，供硬 / 軟管的有效擴管及製作 T 型分歧之強力、結實的電動工具。簡易地讓您自行製造管套和 T 型分歧口。節省空間和重量的組合。擴管和分歧，只需一支電動工具。

目錄	型號	說明	重量
156014	Twist/ Hurrican	3/8~7/8" 擴張及分歧頭各 5 個。220V / 60Hz。 驅動握把，分歧頭座，鑽頭，衝口鉗，潤滑油和工具鐵盒。	11kg
151002	Hurrican	3/8~7/8" 分歧頭 5 個。220V / 60Hz。 驅動握把，分歧頭座，鑽頭，衝口鉗，潤滑油和工具鐵盒。	8.4kg

• 另有mm規格供選擇

## 薄管歧管成形機



歧管能力：10~35mm&10~54mm。主薄管直徑：15~76.1mm&15~108mm。  
手提式電動歧管成形機，是為了製作薄管之 T 型分歧口所設計的。耐久、輕便的 T 型鑽頭式，專業工具。該架構是最堅固的複合材料製成，為提供最適力道，且輕盈及安靜操作，易於快速完成工作。使用 T 型成形機：能減低費用、改善品質、增加盈利、減少滲漏機率、改善流量。不需配件及高存貨、不需切割銅管、僅需一個焊接合。

目錄	型號	說明	重量
5330302	T-D35	220V/60HZ。能力：10~35mm。	
5330202	T-D55	220V/60HZ。能力：10~54mm。	
5090294	ND-54	定位器。	
5310399	10mm	3/8"(9.53mm) 分歧拉孔頭組。	
5310400	12mm	1/2"(12.7mm) 分歧拉孔頭組。	
5310401	15mm	5/8"(15.88mm) 分歧拉孔頭組。	
5310402	19mm	3/4"(19.00mm) 分歧拉孔頭組。	
5310403	22mm	7/8"(22.22mm) 分歧拉孔頭組。	
5310404	28mm	1 1/8"(28.58mm) 分歧拉孔頭組。	
5310406	35mm	1 3/8"(34.92mm) 分歧拉孔頭組。	
5330080	42mm	1 5/8"(41.28mm) 分歧拉孔頭組。	

T-D35 最大厚度能力 (mm)：

	10	12	15	18	22	28	35
5310409	5310410	5310401	5310402	5310403	5310404	5310405	
15	1.0	1.2	▲				
18	1.0	1.2	1.2	▲			
22	1.0	1.2	1.2	1.2	▲		
28	1.2	1.2	1.2	1.2	1.2	▲	
35	x	x	1.5	1.5	1.5	1.5	▲
42	x	x	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5
54	x	x	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5
64	x	x	x	x	▲	▲	▲
76.1	x	x	x	x	▲	▲	▲

▲=建議薄管需退火。 注意：該表僅作為導引。 X =不允許。

T-D55 最大厚度能力 (mm)：

	10	12	15	18	22	28	35	42	54
5310409	5310410	5310401	5310402	5310403	5310404	5310405	5350139	5050144	
15	1.0	1.2	▲						
18	1.0	1.2	x	▲					
22	1.0	1.2	x	x	▲				
28	1.0	1.2	x	x	x	▲			
35			x	x	x	x	▲		
42			1.5	1.5	1.5	x	x	▲	
54			1.5	1.5	1.5	x	x	x	▲
64						x	x	x	x
76.1						x	x	x	x
88.9						x	x	x	x
108						2.0	2.5	2.5	2.5

▲=建議薄管需退火。 注意：該表僅作為導引。 X =不允許。