

鋤刀 / 塑膠管徑切刀



鋤刀

用於 PE 管厚 \geq SDR17

此工具是專為正角切割厚於 SDR17 且在 3mm 誤差之內的 PE 管所設計的，可至 12" (315mm) 中高密度之 PE 管。切割後不需為電熔接做修飾；及對熔接僅需作最小修飾。其塗有特伏龍的耐用刀片，能進行多次快速、正角切割而不會有屑片堵塞閥門。可輕易的將刀片重新磨利及更換。

用於 PE 管 \leq SDR17 及薄管壁

此 HPC8TN 工具是專為切割薄管壁不致變形或壓扁而設計，並能保有所有標準切刀的功能。此薄管壁切刀在切割時需搖動本體隨著底部的滾輪邊切邊搖，這樣才不會壓扁管子。30~60° 左右擺動，管子周圍需 15 公分的空隙。只要管壁有了裂縫，其餘切割動作就可以平常的方式來進行。刀片能輕易的重新磨利和更換。

目錄	型號	管容量	長度	重量
04604	HPC4	2"~4" (63-125mm)	482mm	8kg
04608	HPC8	3"~8" (90-225mm)	750mm	16kg
04612	HPC12	4"~12" (114-350mm)	1295mm	45.5kg
切刀片				
40329	HPC4B	用於 HPC4 刀片		
40027	HPC8B	用於 HPC8 刀片		
94903	HPC12B	用於 HPC12 刀片		

軟膠管切刀

能力：1/16"~1/2" (1-13mm)。

適用於軟膠管材質。此精緻切刀，配有彈簧負荷以確保安全。刀片有做硬化處理。



目錄	型號	管容量	長度	切刀片	重量
307FP	307-FP	1/16"~1/2" (1-13mm)	2 7/8"	S8115601	0.03kg