



## 對熔接機

容易運送的機器。對熔接器的懸置，可將欲熔接的面層精準的平放。對熔接器和面取器有順暢滑動的輾軸裝置。高品質、使用壽命長的對熔接器塗覆鐵弗龍表層，能避免塑膠管殘餘附著其上，能避免氧化及易於清理。適量及穩定的溫度分佈於對熔接器的表層。溫度調節器可調整 180-290°C 間的溫度，並能預設溫度。用於 PE 管時，需預設溫度。強力的電動面取器配有獨特、高轉力距的萬用馬達 500W，將管末端切至平正。面取切刀的快速裝置及封閉式面取器。特別硬化、磨光的切刀片，保證簡易而順暢的操作。堅固快速的夾鉗，夾緊握柄及擠壓裝置能完全地夾緊管子，並有清楚的刻度能輕易讀取接合壓力。4 個管子夾鉗片及特別的夾鉗片為角形支管用。管支架 2 個，可多重調整及擺置便於將管子支起和對正。

能力：40~160mm。適用於工地和工廠做 PB、PE、PP、PVDF 塑膠管等配管裝置。

1. 40~90mm, SDR ≥ 6。
2. 40~110mm, SDR ≥ 9。
3. 40~125mm, SDR ≥ 11。
4. 40~140mm, SDR ≥ 17。
5. 40~160mm, SDR ≥ 21。

目錄	型號	規格	重量
252026	SSM 160RS	1. 對熔接器 230V、1200W 附有溫度調整器。 管徑 ≤ 180mm。電動面取器 230V，500W。 2. 快速夾鉗裝置 40-160mm 附夾鉗片。 管支架 40-160mm 附管支撐片。台架式。	4kg
252046	SSM 160KS	1. 對熔接器 230V、1200W 附有溫度調整器。 管徑 ≤ 180mm。電動面取器 230V，500W。 2. 快速夾鉗裝置 40-160mm 附夾鉗片。 管支架 40-160mm 附管支撐片。台架鐵箱式。	90kg

• 附件：40, 50, 56, 63, 75, 90, 110, 125, 135, 140mm。



能力：75~250mm。適用於工地和工廠做 PB、PE、PP、PVDF 塑膠管等配管裝置。

1. 75~140mm, SDR ≥ 6。
2. 75~160mm, SDR ≥ 9。
3. 75~180mm, SDR ≥ 11。
4. 75~200mm, SDR ≥ 13.6。
5. 75~225mm, SDR ≥ 17.6。
6. 75~250mm, SDR ≥ 22。

目錄	型號	規格	重量
254025	250KS-EE 配有特別夾鉗為角形支管用	1. 對熔接器 230V、1300W 附有溫度調整器。 管徑 ≤ 250mm。電動面取器 230V，500W。 2. 快速夾鉗裝置 75-250mm 附夾鉗片和角形支管用的特別夾鉗。管支架 75-250mm 附管支撐片。工具台架鐵箱。	109kg

• 附件：75, 90, 110, 125, 160, 200和250mm。



能力：90~315mm。適用於工地和工廠做 PB、PE、PP、PVDF 塑膠管等配管裝置。

1. 90~180mm, SDR ≥ 6。
2. 90~200mm, SDR ≥ 7.4。
3. 90~225mm, SDR ≥ 9。
4. 90~250mm, SDR ≥ 13.6。
5. 90~280mm, SDR ≥ 17。
6. 90~315mm, SDR ≥ 21。

目錄	型號	規格	重量
255020	315RF	1. 對熔接器 230V、3000W 附有溫度調整器。 管徑 ≤ 315mm。電動面取器 230V，500W。 2. 快速夾鉗裝置 90-315mm 附夾鉗片和為角形支管用的特別夾鉗。管支架 90-315mm 附管支撐片。 3. 工具台架附輪子。	154kg

• 附件：90, 110, 125, 160, 200, 250mm。