



鑄鐵管切刀

能力：1 1/2~15"。以最快速的方法將鑄鐵管、陶瓷管及小直徑的水泥管切割。設計重新改良，以提供更強力的鉗頭及能與原製造工具相互替換的。耐用又可調整螺絲。此鑄鐵管切刀是單擊型。

目錄	型號	管容量	把手長度	重量
08059	SC59-6	1 1/2~6" (160mm)	1092mm	10.8kg
08060	SC59-8	1 1/2~8" (212mm)	1092mm	11.6kg
08061	SC59-10	1 1/2~10" (268mm)	1092mm	12.5kg
08062	SC59-12	1 1/2~12" (317mm)	1092mm	13.3kg
08063	SC59-15	1 1/2~15" (403mm)	1092mm	14.1kg



能力：1 1/2~15"。以最快速的方法將鑄鐵管、陶瓷管及小直徑的水泥管切割。此鑄鐵管切刀是狹窄區域內工作的棘輪型。設計重新改良，以提供更強力的鉗頭及能與原製造工具相互替換的。耐用又可調整螺絲。它容易操作是因為其螺絲是內裝，而不需另外再裝置。更配以多用途的棘輪板鉗。

目錄	型號	管容量	把手長度	重量
08049	SC49-6	1 1/2~6" (160mm)	660mm	8.0kg
08050	SC49-8	1 1/2~8" (212mm)	660mm	8.8kg
08051	SC49-10	1 1/2~10" (268mm)	660mm	9.6kg
08052	SC49-12	1 1/2~12" (317mm)	660mm	10.5kg
08053	SC49-15	1 1/2~15" (403mm)	660mm	11.3kg

手提式切管器



切割能力：管子可至 24"；鋼構可至 21 3/4" x 11 1/2"。適用於現場作業、艱難任務的手提式切割器，有氣動、電動和油壓三種類型供選擇。手提式切割器廣泛提供於鋸割管子、鋼構、油槽、縱斷面和其他材料。在煉鋼廠、發電廠、公用設備、油塔作業、建築和拆除作業使用最適合。對於危險性區域或狹窄空間，使用手提式切割器比起熔接氣炬切割較安全。

規格說明：

- 氣動切割器一馬力 1.5HP/@90psi。空氣消耗量 51CFM。每分鐘衝擊速度 100~350，鋸條衝程為 2 3/8"。控制開關為節流桿壓入式，3/4"NPT 接頭。1/2"ID 膠管。
- 電動切割器一馬力 1.5HP、115V/60Hz。每分鐘衝擊速度 200~400，鋸條衝程為 2 3/8"。附有調速控制裝置。
- 油壓切割器一馬力 3.8HP。2000PSI- 每分鐘油的流量 4GPM。每分鐘衝擊速度 100~500，鋸條衝程為 2 3/8"。3/8"FF 管接頭器。1/2"ID 膠管。



目錄	類型	說明	鋸條衝程	重量
12120050	氣動	1.5HP/@90psi。空氣消耗量 51CFM。	2 3/8"	7.0kg
12150070	電動	1.5HP、110V/60Hz。	2 3/8"	6.0kg
12200010	油壓	3.8HP。2000PSI-4GPM (每分鐘流量)。	2 3/8"	6.1kg