



## 切削油

此切削油含有硫磺、脂肪油、乳化劑及消泡沫成份混合而成。且不含有毒化合物如聯二苯基氯或多環的芳香族化合物。工作操作時，有冷卻、潤滑作用及快速排除鐵屑的功能和增長管牙刀壽命。適用各種廠牌管螺紋機。

目錄	型號	容量	重量
70830K	暗色	1 加侖裝，油性。	3.5kg
41600K	暗色	5 加侖裝，油性。	19.0kg
76772	清色	5 加侖裝，水溶性。	19.0kg

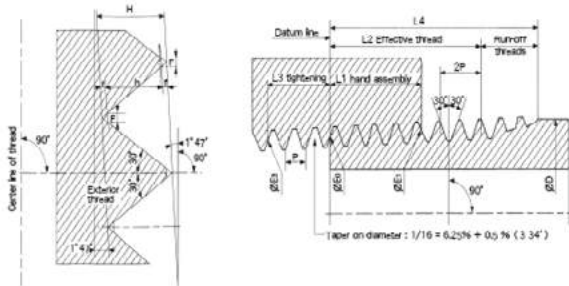
## 切削液



乾淨的切削液。它含有高度的液氮，以備有極度承壓的功能，並有脂肪附加劑以為金屬潤濕、潤滑油和邊緣潤滑用。可使用於中至高速的運轉操作，包括拉孔、開孔、切螺紋、切齒、深孔鑽及其他艱難的操作等高裂煉深度的工作。是特為最艱難的機械工作而設計的，亦可用於以機器製造的金屬包括鈦、鎳等合金、不銹鋼及其他鋼質。此切削液不會在鋁、銅及其合金上造成污跡。它有超強的蔓延性及冷卻的特性。切割後可能會有石油餾分，請勿加水使用。這是高性能流動、不會造成泡沫、不會造成污跡的合成油脂。含有三氯乙烯，使用時必須小心地確保工作場地有足夠的空氣流通。請參閱材料安全資料單。它並不含煤油或柴油。

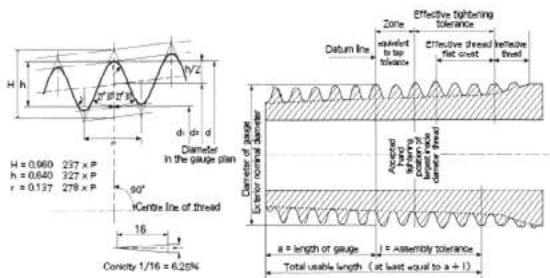
目錄	型號	容量	重量
990201	990201	1 加侖裝。	3.7kg

### NPT 管牙規格示意圖



Size	NP of thread per inch (25.4)	Pitch P	H	h max	Truncation: f		Flats per thread: T		Tolerances per 60°
					min.	max.	min.	max.	
1/8	27	0.941	0.815	0.753	0.031	(0.0786P) = 0.079	0.036	(0.1111P) = 0.104	± 2°30'
1/4	18	1.411	1.222	1.129	0.047	(0.0886P) = 0.124	0.054	(0.1026P) = 0.144	
3/8	18	1.411	1.222	1.129	0.047	(0.0886P) = 0.124	0.054	(0.1026P) = 0.144	
1/2	14	1.814	1.571	1.451	0.060	(0.0786P) = 0.141	0.069	(0.0904P) = 0.163	± 2°
3/4	14	1.814	1.571	1.451	0.060	(0.0786P) = 0.141	0.069	(0.0904P) = 0.163	
1	11 1/2	2.209	1.913	1.767	0.073	(0.0736P) = 0.161	0.084	(0.0864P) = 0.186	
1 1/4	11 1/2	2.209	1.913	1.767	0.073	(0.0736P) = 0.161	0.084	(0.0864P) = 0.186	
1 1/2	11 1/2	2.209	1.913	1.767	0.073	(0.0736P) = 0.161	0.084	(0.0864P) = 0.186	
2	11 1/2	2.209	1.913	1.767	0.073	(0.0736P) = 0.161	0.084	(0.0864P) = 0.186	± 1°30'
2 1/2	8	3.175	2.750	2.540	0.105	(0.0626P) = 0.197	0.121	(0.0726P) = 0.229	
3	8	3.175	2.750	2.540	0.105	(0.0626P) = 0.197	0.121	(0.0726P) = 0.229	
4	8	3.175	2.750	2.540	0.105	(0.0626P) = 0.197	0.121	(0.0726P) = 0.229	

### BSPT 管牙規格示意圖



Size	Pitch P	N° of thread in 25.4	Depth of thread H	Diameters in the gauge (mm)			Length of gauge (mm)			Pitch tolerance	min.
				exterior d	on sides d <sub>2</sub>	core d <sub>1</sub>	nominal	min.	max.		
1/8	0.907	28	0.581	7.723	7.142	6.561	3.970	3.063	4.077	± 1	2.5
1/4	0.907	28	0.581	9.728	9.147	8.566	3.970	3.063	4.077	± 1	2.5
3/8	1.337	19	0.856	11.57	12.301	11.945	6.012	4.675	7.349	± 1	3.7
1/2	1.337	19	0.856	16.662	15.006	14.950	6.350	5.013	7.607	± 1	3.7
5/8	1.814	14	1.162	20.955	19.793	18.631	8.164	6.350	9.978	± 1	5.0
3/4	1.814	14	1.162	26.441	25.279	24.117	9.525	7.711	11.339	± 1	5.0
1	2.309	11	1.479	33.249	31.770	30.291	10.391	8.082	12.700	± 1	6.4
1 1/4	2.309	11	1.479	41.910	40.431	38.952	12.700	10.391	15.009	± 1	6.4
1 1/2	2.309	11	1.479	47.803	46.324	44.845	12.700	10.391	15.009	± 1	6.4
2	2.309	11	1.479	59.614	58.135	56.656	15.875	13.566	18.184	± 1	7.5
2 1/2	2.309	11	1.479	75.184	73.705	72.226	17.463	14.000	20.926	± 1 1/2	9.2
3	2.309	11	1.479	87.884	86.405	84.926	20.638	17.175	24.101	± 1 1/2	9.2
3 1/2	2.309	11	1.479	100.330	98.851	97.372	22.225	18.762	25.688	± 1 1/2	9.2
4	2.309	11	1.479	113.030	111.551	110.072	25.400	21.937	28.863	± 1 1/2	10.4
5	2.309	11	1.479	138.430	136.951	135.472	28.575	25.112	32.038	± 1 1/2	11.5
6	2.309	11	1.479	163.830	162.351	160.872	28.575	25.112	32.038	± 1 1/2	11.5